

# Temazinc 77

## BESKRIVNING

En tvåkomponents polyamidhärdad, zinkrik epoxifärg.

## PRODUKTEGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

- Ger katodiskt skydd för stål.
- Används som grundfärg i epoxi- polyuretan-, akryl- och klorerade gummisystem för stålytor som utsätts för tuffa klimatförhållanden.
- Kan användas utan täckfärg på ytor som utsätts för vittring.
- Zinkhalten uppfyller kraven i ISO 12944-5.
- Rekommenderas för broar, kranar och stålramverk samt för stålkonstruktioner och -utrustning i skogs- och kemikalieindustrin, såsom rörbroar, transportband etc.



## TEKNISK DATA

### Volymtorrhalt

52±2% (ISO 3233)

### Specifik vikt

2.0 kg / l (mixad)

### Mixing ratio

Base 3 parts by volume Temazinc 77  
Hardener 1 part by volume 008 7440

### Brukstid (+23°C)

16 timmar

### Rekommenderad filmtjocklek och teoretisk sträckförmåga

| Recommended film thicknesses |      | Theoretical coverage |
|------------------------------|------|----------------------|
| wet                          | dry  |                      |
| 75µm                         | 40µm | 13.0 m²/l            |
| 155µm                        | 80µm | 6.5 m²/l             |

Den faktiska sträckförmågan påverkas av appliceringsmetod och förhållandena samt form och grovhet på ytorna.

### Torktider

| DFT 40 µm             | +5 °C    | +10 °C   | +23 °C  | +35 °C |
|-----------------------|----------|----------|---------|--------|
| Dammtorr efter        | 50 min   | 20 min   | 10 min  | 5 min  |
| Beröringstorr efter   | 2 timmar | 1 timme  | 30 min  | 15 min |
| Övermålningsbar efter | 5 timmar | 3 timmar | 1 timme | 30 min |

Tork- och övermålningstider påverkas av filmtjocklek, temperatur, relativ luftfuktighet och ventilation.

### Glans

Matt.

### Kulörer

Grå

# Temazinc 77

## APPLICERINGS INSTRUKTIONER

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Förbehandling</b>             | Olja, fett, salt och andra föroreningar ska avlägsnas på lämpligt sätt. (ISO 12944-4)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                  | Stålytor: Blästras till renhetsgrad Sa 2½. (ISO 8501-1) För att uppnå bästa prestanda bör ytans profil vara medelgrov. (ISO 8503-2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Rekommenderade täckfärger</b> | Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacryl AR 50, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50 Beige.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Appliceringsförhållanden</b>  | <p>Alla ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Temperaturen på den omgivande luften, ytan och färgen bör inte understiga +5 °C under applicering och torkning. Den relativa luftfuktigheten bör inte överstiga 80 % under applicering och torkning. Yttemperaturen för stål bör vara minst 3 °C över dagpunkten. I slutna områden krävs god ventilation och tillräcklig luftcirkulation under applicering och torkning.</p> <p>Obs! Denna täckfärg har en naturlig tendens att krita, missfärga eller gulna ojämnt. Vi rekommenderar att man använder en polyuretanbaserad täckfärg när det ställs höga estetiska krav på kulörens utseende.</p> |
| <b>Blandning av komponenter</b>  | Rör först om basen och härdaren var för sig. Korrekta andelar bas och härdare måste blandas grundligt före användning. Använd maskinell omrörare för att blanda. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande leder till ojämn torkning av ytan och försvagar beläggningens egenskaper.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Applicering</b>               | <p>Vid användning av högtrycksspruta ska produkten spädas cirka 0–5 %, beroende på komponenternas temperatur och föremålets form. Omröres under applicering. Rekommenderat munstycke är 0,015–0,021 tum och ett tryck på 120–180 bar. Sprutvinkeln ska väljas med hänsyn till föremålets form.</p> <p>Vid applicering med pensel ska produkten spädas i enlighet med de rådande förhållandena.</p> <p>Vassa kanter, hörn, svetsfogar och andra områden som är svåra att täcka ordentligt med sprutapplicering ska beläggas med pensel innan färgen sprutappliceras.</p>                                                                                           |
| <b>Förtunningar</b>              | Thinner 1031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Rengöring av utrustning</b>   | Thinner 1031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>VOC</b>                       | <p>Halten av flyktiga organiska föreningar är 480 g/l blandad färg.</p> <p>VOC-halten i den blandade färgen (utspädd 5 volym-%) är 495 g/l.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>HÄLSA OCH SÄKERHET</b>        | <p>Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I säkerhetsdatablad finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.</p> <p>Säkerhetsdatablad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.</p> <p><b>Endast för industriell bruk.</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

## Temazinc 77

Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila Sverige AB ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Informationen i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten.

Ifall du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk.