

Användningsinstruktion för

Spraykit metallic pro

Detta paket är framtaget som ett lackpaket av sprayburkar för att genomföra en så bra sprayburkslackering som möjligt. Det ingår inte rostskyddande grundfärg så om det är en plåt ren yta ska du använda en rostskyddande grund eller spackla om det behövs. Om du har rost som ska bort är vårt Rostborttagningskit ett bra alternativ.

Det ingår inte heller plastgrund. Om det är skada när man är nere i plasten så behöves en sådan grund som vidhäftning innan färgen kan appliceras.

Underlaget ska antingen vara fint nog att det bara räcker att rugga upp gamla ytan med medgående slippapper. Eller rostskyddad med epoxy eller etch/wash primer. Eller spacklad och slipad jämnt med plåten. När detta förarbete är klart kan du börja med detta paket. Se nedan steg för steg anvisningar.

Steg 1. Börja med att titta hur du ska maskera, vart ska du sätta skarven. Alla "spot repairs" eller med svenska ord punktreparationer är olika och du måste bedöma själv hur du vill lägga skarven. Hör av dig till oss om du blir osäker, annars finns det mycket bra instruktionsvideos på youtube gällande "spot repairs".

Man vill gärna ha ett stort spelområde med basfärgen så var inte rädd att sätta skarven lite längre ifrån så du har god marginal att skarva färgen/klarlacken. Maskera därför inte för tätt inpå skadan och var inte rädd för mer yta.

Steg 2. Tvätta bilen och använd silikonborttagningssprayen för att avfetta den yta du ska måla och lacka. Torka av med den blå duken som ingår i paketet.

Steg 3. Maskera bilen med hjälp av maskeringsplasten och tejpens som ingår. Maskera så mycket du kan av bilen med plasten och tejpa därefter på kanterna så plasten håller sig där den ska vara. Det ryker en hel del när man sprutmålar, fuska därför inte med maskeringen.

Steg 4. Slipa ut skadan med 320 pappret som ingår i paketet. (Om det är spacklad och jämnslipad yta så kan du slipa lite med 320 pappret innan du applicerar slipgrunden.) Därefter slipar du med 500 pappret på samma yta men går även en liten bit utanför skadan för att gå in på mer ytan.

Steg 5. Aktivera härdaren i slipgrunden genom att ta den röda plastknappen i locket och trycka in den i härdarampullen under burken. Tryck till ordentligt så det klickar till. Skaka burken därefter ordentligt minst 2 minuter och testspruta lite på sidan. Applicera då grunden i 2-3 sprutvarv. Mellanlufta mellan sprutvarven tills grunden blir matt. Vid 20grader ska grunden vara härdad efter ca 4 timmar. (Rätt maskeringsteknik är viktig för att undvika skarpa kanter vid grundning.)

Steg 6. Slipa grunden med 320 korn papper och jobba upp dig till 500 korn och avsluta med 800 korn papper så ytan blir slät och fin med fina sliprepor. Känn efter med handen på ytan tills du blir nöjd.

Steg 7. Slipa med 800 korn på mer ytan där du inte kommer måla med bilfärgen men som med all säkerhet kommer ryka över lite på denna yta. Det är på denna yta du slipar med 800 korn du kommer överlappa med klarlack av den nymålade ytan och den gamla målade ytan.

Steg 8. Fukta ner våt slippappret 2000 korn och matta ner ytan där du ska skarva klarlacken. (Denna yta ska du polera i efterhand)

Steg 9. Använd silikontvätten för att avfetta ytan igen. Använd även klibbduken och dra den över ytan du ska måla och lacka för att avlägsna så mycket dammkorn som möjligt.

Steg 10. Dags att måla! Applicera första varvet bilfärg på den grundmålade ytan så det blir täckning. Applicera färgen 2-3 sprutvarv med mellanluftning på 5-10 minuter. Håll ett sprutavstånd på ca 25cm. Färgen är torkad efter ca 30 minuter vid 20 grader (syns när färgen är matt)

Steg 11. Aktivera härdaren i klarlacken på exakt samma sätt som på slipgrunden med samma förhållande. Applicera därefter klarlacken i 2 sprutvarv med 5 minuters mellanluftning.

Steg 12. Precis efter du lagt på sista varvet klarlack så använder du skarvförtunningen / fade out som ingår i kittet och spraya i en rörelse som

att du "smetar" ut klarlacken vid skarven. Spraya inte för mycket så det börjar rinna. Denna process underlättar utflytandet av klarlacken.

Låt nu klarlacken genomgå sin härdningsprocess. Efter ca 12 timmar i 20 grader ska klarlacken vara genomtorr.

Steg 13. Slipa med våt slippappret 2000 korn och polera därefter ytan vid skarven. Polera gärna med roterande polermaskin med rubbing och en normal hård trissa. Tvätta av med silikontvätten emellanåt och torka av för att se hur ytan ser ut.